

# STRIAPISO 250 AN

Revestimento epóxi de alta espessura

Versão 02

Página 1/4

## DEFINIÇÃO

Revestimento epóxi bi componente.  
Sem solvente  
Aplicável com rolo.  
Acabamento de excelente nivelamento

## UTILIZAÇÃO

Aplicável em concreto, asfalto percolado, aço e cerâmicas preparadas com primer apropriado.  
Projetado para áreas de tráfego intenso:  
- Estacionamentos,  
- Pisos públicos, industriais e domésticos,  
- Armazéns  
- Garagens, etc...  
- Oficinas mecânicas  
exclusivamente em áreas internas.

## PROPRIEDADES

Boa resistência:  
- a abrasão,  
- aos choques,  
- a um grande número de produtos químicos (no entanto consulte nossos serviços técnicos)

Nota: na presença de luz solar, poderá sofrer calcinação e leve alteração de cor, mas mantendo suas resistência químicas.

Para obter uma superfície antiderrapante é necessário a utilização de um adjuvante ou aspersão de agregados. Consulte nosso departamento técnico.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Aspecto do acabamento</b>	: Brilhante
<b>Cores</b>	: Conforme nuances RAL
<b>Nº de componentes</b>	: 2
<b>Relação da mistura - peso</b>	: 81,4/18,6
<b>Relação da mistura - volume</b>	: 75/25
<b>Densidade</b>	: 1,41 +/- 0,05g/cm <sup>3</sup>
<b>Sólidos por peso</b>	: 98% +/-2
<b>Sólidos por volume</b>	: 97% +/- 3
<b>Tempo de indução a 25°C</b>	: 5 minutos
<b>Duração da mistura</b>	: 40 a 50 minutos a 20°C 30 a 40 minutos a 30°C
<b>Temperatura de aplicação</b>	: Entre 15 e 30°C
<b>Rendimento teórico</b>	: 350g/m <sup>2</sup> por demão para uma espessura seca de 250µm
<b>Rendimento prático</b>	: 350 a 450g/m <sup>2</sup> dependendo do estado do substrato, e das condições de aplicação.
<b>Diluição</b>	: Pronto para uso
<b>Limpeza de equipamento</b>	: Diluente 67-232

# STRIAPISO 250 AN

## Revestimento epóxi de alta espessura

Versão 02  
Página 2/4

### APLICACÃO

#### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

**Concreto:** Em conformidade com a recomendação prevista no DTU 59-3 e DTU 54-1. Sobre a elaboração e a qualidade dos pisos antes da operação de pintura: superfície limpa, seca, livre de qualquer forma de poluente, sem umidade ascendente e mostrando rugosidade suficiente para permitir a aderência do revestimento.

**Aço:** após a remoção da graxa / operações de limpeza, decapagem abrasiva AS 1/2 (de acordo com ISO 8501-1), com um perfil de rugosidade de acordo com a ISSO 8503-2 (Ra 10/13µm). Aplique uma demão de EPODUX PRIMER 61-134, ou de PRIMODUX H, EPODUX IM 209, EPODUX IM 213, dependendo do horário de pintura e ou recomendações estabelecidas em nossas fichas técnicas.

No caso de uma superfície de concreto ou pisos cerâmicos, após efetuar a preparação do substrato uma operação de tratamento de juntas pode ser necessária para recuperar o nivelamento da superfície. Essa operação é realizada após a aplicação do primer com a ajuda da RESINA MULTICOUCHE carregada de Quartzo.

#### PREPARAÇÃO DO PRODUTO

Armazenado a uma temperatura de 20°C, 24 horas antes da aplicação. STRIASOL 250 AN é comercializado em kit pré-dosado, dois componentes indissociáveis, que devem ser misturados antes do uso com agitador mecânico e à uma velocidade lenta para evitar a incorporação de ar. Se a mistura não for bem homogênea é possível que fiquem áreas não polimerizadas que permanecerão macias e não endurecerão. Uma vez que o produto foi preparado, deve ser utilizado imediatamente pois a mistura tem tempo de vida limitado. Durante a polimerização do produto evite correntes de ar que poderão causar um véu sobre a superfície. (frio e umidade podem acentuar o problema)

### INFORMAÇÕES

Aplicável em	Concreto	Revestimento Percolado	Aço	Superfície betuminosa	Madeira	Azulejo
	✓	✓	✓			✓
Primeira demão	PAREVAPOX, RESINA MULTICOUCHE, STRIARESINE, STRIAFIX, STRIAPRIM, STRIASOL SP, STRIAPISO SP, EPODUX PRIMER 61-134, PRIMODUX H.					
Demãos seguintes	STRIASOL HD59, STRIASOL 310, ele mesmo, STRIASOL 500 SP, STRIASOL PU, STRIATHANE UVR.					

# STRIAPISO 250 AN

## Revestimento epóxi de alta espessura

Versão 02  
Página 3/4

### USOS

Função / Aspecto	Produto	Preparação da mistura	Consumo	Equipamento de aplicação
Antideslizante	STRIAPISO 250 AN + Aditivo Antiglissante	Misturar (Base + Catalizador) e em seguida adicionar Aditivo antiglissante 360g por kit 18Kg	350 a 500g/m <sup>2</sup>	Rolo de 10-12mm
Antiderrapante	STRIAPISO 250 AN + QUARTZO 57	Misturar (Base + Catalizador) e aplicar uma demão sobre massa prévia de (RESINE MOULTICOUCHE/QUARTZO 57) com aspersão de quartzo de granulometria apropriada.	500 a 700g/m <sup>2</sup>  2 a 4 Kg/m <sup>2</sup>	Espátula dentada Rolo anti-bolhas Sapato com tachas
Liso	STRIASOL 250 AN	(Base + Catalizador)	350 a 500 g/m <sup>2</sup>	Rolo de 10-12mm

A duração da mistura de STRIAPISO 250 AN é limitada, é necessário aplicar a mistura sem demora.

### CONDICÕES DE APLICAÇÃO

**Estocado à temperatura de 20°C, 24 horas antes da aplicação.**

<b>Temperatura ambiente</b>	: Mínimo 15°C / máximo 30°C
<b>Umidade ambiente</b>	: Máximo 85%
<b>Umidade no substrato</b>	: Sem poças de água
<b>Temperatura do substrato</b>	: Ambiente, deve ser maior que 10°C e 3°C acima do ponto de orvalho, a fim de evitar condensação

### SECAGEM / REPINTURA

Tempo de secagem e humidade < 80%		10°C	20°C	30°C
Tráfego Leve		6 dias	2 dias	1 dias
Tráfego Normal		15 dias	4 dias	3 dias
Cura		15 dias	7 dias	5 dias
Tempo para repintura:	Mínimo:	48 horas	24 horas	12 horas
	Máximo:	15 dias	4 dias	3 dias

# STRIAPISO 250 AN

## Revestimento epóxi de alta espessura

Versão 02  
Página 4/4

### REGULAMENTAÇÃO

Classificação AFNOR  
C.O.V (diretiva 2004/42/CE)

: AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6 b  
: Valor limite para esse produto 500g/l (2010)  
Este produto contém 155g/l de C.O.V.

### SAÚDE E SEGURANÇA

**Ponto de fulgor** : Base: superior a 60°C, Endurecedor: entre 23 e 55°C  
**Uso, precauções, rotulagem e transporte** : Consulte a FISPQ - Ficha de Segurança de Produtos Químicos  
**Prazo de validade** : 2 anos em sua embalagem de origem sem violação. Armazenar em local seco, fresco, ventilado e protegido do mau tempo.

### EMBALAGEM

KIT	BASE	ENDURECEDOR
4Kg	3,25Kg	0,75Kg

Esta ficha técnica substitui e anula todas as fichas técnicas anteriores do mesmo produto. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Maestria Tintas & Sistemas sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos são dados de boa fé acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limite do Código de Defesa do Consumidor.