

PRESTOPOX MTT09/10

ESMALTE EPOXI BI-COMPONENTE

DEFINIÇÃO

Tinta de acabamento bicomponente epóxi brilhante, curada com poliamida.

CAMPO DE APLICAÇÃO

Utilizado como acabamento,
-Aplicação sobre primer recomendado, para a proteção do substrato em ambientes severos quimicamente corrosivos.
- Interior e exterior na proteção de vapores, derramamentos e respingos.
- Intermediário para acabamento poliuretano e epóxi.

PROPRIEDADES

Bases epoxis para tingimento em sistema tintométrico maestria Industrial
Tem excelente aderência sobre aço acabado jateado Sa 2 ½ ou tratamento mecânico ST2, também em pinturas antigas em epóxi ou poliuretanos..
Seus pigmentos promovem ótima resistência anticorrosiva e **não possuem metais pesados.**

APROVAÇÕES

ACQPA :

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspetto da película seca	: Brilhante
Cores	: Cores Sistema Tintométrico / Vermelho óxido
Número de componentes	: 2
Viscosidade Krebs Stormer	: 65 – 80 KU
Proporção de mistura em volume	: 80 /20
Densidade Base Transp. (MTT09)	: 1,14 +/- 0,05 g/cm ³
Densidade Base branca (MTT10)	: 1,24 +/- 0,05 g/cm ³
Teor de sólidos, em volume	: 53,0 +/- 3%
Teor de sólidos, em peso	: 66,0 +/- 2%
Espessura recomendada	: 40 µm seca
Película úmida	: 75 µm
Rendimento teórico	: 13,2 m ² /l

PRESTOPOX MTT09/10

Esmalte Epóxi Bicomponente



UTILIZAÇÃO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies devem estar completamente secas e limpas, livres de sujeira, óleos, gorduras, sabões, ou resíduos de poeiras em geral (microscópicas), oxidação ou outros contaminantes.

Superfícies novas:

Aço carbono:

- 1) Deverá ser aplicado o primer recomendado obedecendo seu prazo de pintura.
- 2) Direto sobre o metal, realizar jateamento abrasivo Sa 2.1/2 ou tratamento mecanico ST3.

OBS: Superfícies previamente pintadas: Tintas antigas deverão ser testadas quanto ao desprendimento. Se o desprendimento ocorrer, remover a tinta velha. Limpar epóxi e poliuretano antigos com..... Remover a tinta craqueada e atacada. Para áreas onde a superfície estiver exposta utilizar primer especificado para a pintura de superfícies novas.

APLICAÇÃO

Mistura: O produto é fornecido em kits pré-doseados. Verter a parte endurecedor na lata de base sob constante homogeneização. A temperatura aconselhada da mistura deve ser no mínimo de 15°C ou umidade relativa do ar superior 80%. Aguardar 20 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação. Realizada a mistura dos componentes ela deverá ser utilizada dentro do prazo máximo de vida útil de 4 horas.

Tempo de vida útil da mistura A+B:

Temperatura	Duração
10°C	8 horas
25°C	4 horas
30°C	2 horas

Temperatura do suporte: Compreendida entre +10°C e +40°C e no mínimo de 3°C acima do ponto de orvalho para evitar qualquer risco de condensação.

Condições atmosféricas: A temperatura deve situar-se entre 10°C e 40°C.
A higrometria deve situar-se entre 10% e 85%.

Paragem técnica: Não deixar o material de pulverização em carga um tempo superior à durabilidade em recipiente. Lavar o material com o diluente 67-232 v01 e em seguida limpar cuidadosamente com solvente de limpeza. A mistura preparada e não usada não deve ser fechada hermeticamente. Em caso de paragem prolongada, é preferível preparar um novo kit.

PISTOLA AIRLESS

Diluyente: 67-232 v01
Diluição: 5 a 10 %
Bico: 0.017-0.021
Pressão no bico: 200-250 bars
Relação da bomba mín.: 45 /1

PISTOLA PNEUMÁTICA

Diluyente: 67-232 v01
Diluição: 10 a 15 %
Bico: consoante material
Pressão no bico: 3-5 bars

TRINCHA

Diluyente: 67-232 v01
Diluição: 0 a 5 %

ROLO

Diluyente: 67-232 v01
Diluição: 0 a 5 %

SOLVENTE DE LIMPEZA: 67-232 v01

PRESTOPOX MTT09/10

Esmalte Epóxi Bicomponente

SECAGEM

Temperatura	Tempo de secagem		Intervalo entre demãos	
	Secagem ao toque	Secagem manuseio	Mínimo	Máximo
10°C	4 - 6 horas	12 - 14 horas	24 horas	72 horas
25°C	1 - 2 horas	8 - 10 horas	16 horas	48 horas
30°C	1 hora	4 - 6 horas	8 horas	36 horas

COMPATIBILIDADE

Demão(s) anterior(es) O próprio, EPODUX PRIMER 61-134 v01, PRIMODUX H, EPODUX ZINC 62-208,...

Demão(s) seguinte(s) O próprio, POLYSTRIA v01, FERROTHANE.

ESPECIFICAÇÕES REGULAMENTARES

Classificação AFNOR Classificação AFNOR NFT 36.005 Família I Classe 6b
COV (Diretiva Valor limite da UE para este produto (cat. A/j): 450 g/l (2010)
2004/42/CE) Este produto contém no máximo 450 g/l de COV.

HIGIENE E SEGURANÇA

Ponto de ignição BASE: situado entre 23°C e 55°C
ENDURECEDOR: situado entre 23°C e 55°C

Transporte e etiquetagem Consultar a ficha de dados de segurança estabelecida de acordo com as Diretivas Europeias em vigor

Conservação No mínimo 2 anos na embalagem de origem, cheia e fechada. Armazenar num local fresco, arejado e ao abrigo das intempéries.

Precauções de utilização Consultar a ficha de dados de segurança em vigor.

ACONDICIONAMENTO

	KIT	BASE + CORANTE	ENDURECEDOR
(MTT 09)	3,600 litros	2,304 litros + 0,576 litros	0,720 litros
(MTT 10)	3,600 litros	2,822 litros + 0,058 litros	0,720 litros

OBSERVAÇÕES

Por se tratar de uma tinta epóxi o produto tende a calcinar e sofrer amarelecimento quando exposta aos raios UV, sem alterar as suas propriedades anticorrosivas. Os valores de peso específico e secagem (conforme espessura recomendada) foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C, contudo, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes do especificado. O rendimento prático deste produto varia de acordo com a espessura aplicada, método de aplicação, tipo/porosidade do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, entre outros. As informações servem como orientação, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação.