

POLYSTRIA BR ALUMÍNIO

Revestimento de poliuretano

DEFINIÇÃO

Tinta de acabamento acrílico/uretano alifático de dois componentes, alumínio.

DESTINAÇÃO

Utilizada para a pintura de:

- Revestimentos de fachada, silos, reservatórios de armazenagem, contentores,
- Estruturas das indústrias químicas, nucleares,
- Máquinas-ferramentas, aparelhos cirúrgicos, materiais especializados, etc.
- Sobre galvanizado e alumínio, atua como primer acabamento (direto sobre o metal).

PROPRIEDADES

- Garante uma proteção de longa duração mesmo em condições ambientais severas em atmosfera urbana, industrial ou marítima.
- Apresenta uma excelente retenção do brilho e cor.
- Não marca durante a manutenção das peças pintadas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto na embalagem	: líquido viscoso
Aspecto do filme Seco	: metalizado
Cor	: alumínio
Nº de componentes	:2
Proporção da Mistura Peso	:89,6/10,4 A/B
Proporção da Mistura Volume	:88,9/11,1 A/B
Densidade	:1,03 +/- 0,05
Sólidos em Volume	: 40,0% +/-3%
Sólidos em Peso	: 43,0% +/-2%
Espessura recomendada	:30µm
Filme úmido	:75µm
Rendimento teórico	: 13,3m ² /L para 30µm secos



POLYSTRIA BR ALUMINIO

Revestimento de poliuretano.

UTILIZAÇÃO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Aço novo:

Raspar / escovar até eliminar por completo partículas soltas, se possível efetuar uma limpeza com projeção abrasiva. Efetuar um tratamento desengordurante.

Superfícies antigas:

Raspar / escovar até eliminar por completo partículas soltas, se possível efetuar uma limpeza com projeção abrasiva. Efetuar um tratamento desengordurante.

Manutenção:

Lavagem com água sobre pressão para eliminar toda a sujeira e partículas não aderidas. Em todos os casos, é necessário realizar um teste de aptidão (aplicação seguido pelo teste de aderência após a secagem completa) para validar a compatibilidade dos produtos e preparação das superfícies selecionadas.

As superfícies devem ser previamente tratadas com sistema anticorrosivo compatível. Ver parágrafo COMPATIBILIDADE ou consultar os nossos serviços técnicos.

APLICAÇÃO

Mistura: O produto é fornecido em kits pré-doseados. Verter a parte endurecedor na lata de base e amassar tendo o cuidado de não incorporar ar. A temperatura aconselhada da mistura deve ser no mínimo de 15°C, caso contrário pode ser necessário acrescentar diluente para obter a viscosidade de aplicação. Atenção, um excesso de diluente pode provocar um fenômeno de escorrimento.

Tempo de cura: Nada consta

Durabilidade da mistura em recipiente:

Temperatura	Duração
10°C	6 horas mínimo
25°C	3 horas mínimo
30°C	2 horas mínimo

Temperatura do suporte: Compreendida entre +5°C e +40°C e no mínimo de 3°C acima do ponto de orvalho para evitar qualquer risco de condensação.

Condições atmosféricas: A temperatura deve situar-se entre 10°C e 35°C.

A higrometria deve situar-se entre 10 à 60%.

Paragem técnica: Não deixar o material de pulverização em carga um tempo superior à durabilidade em recipiente. Lavar o material com o diluente 61-161 v01 e em seguida limpar cuidadosamente com solvente de limpeza. A lata com a mistura preparada e não usada não deve ser fechada hermeticamente. Em caso de paragem prolongada, é preferível preparar um novo kit.



POLYSTRIA BR ALUMINIO

Revestimento de poliuretano.

PISTOLA AIRLESS

Diluyente: 61-161 v01

Diluição: 0 a 5 %

Bico: 0.011-0.013

Pressão no bico: 150-200 bars

Relação da bomba mín.: 30 /1

PISTOLA PNEUMÁTICA

Diluyente: 61-161 v01

Diluição: 10 a 15 %

Bico: consoante material

Pressão no bico: 3-5 bars

TRINCHA

Diluyente: 61-161 v01

Diluição: 0 a 5 %

Para retoques unicamente.

ROLO

Diluyente: 61-161 v01

Diluição: 0 a 5 %

Para retoques unicamente.

SOLVENTE DE LIMPEZA: 61-161 v01 ou 68-69 v01

SECAGEM

Temperatura	Tempo de secagem		Intervalo entre demãos	
	Seca ao toque	Secagem ao manuseio	Mínimo	Máximo
10°C	1 hora	5 horas	24 horas	72 horas
20°C	30 minutos	2 a 3 horas	10 horas	48 horas
30°C	20 minutos	1 a 2 horas	8 horas	24 horas



POLYSTRIA BR ALUMINIO

Revestimento de poliuretano.

COMPATIBILIDADE

Demão(s) anterior(es) EPODUX HV PC, PRIMODUX H, EPODUX PRIMER 61-134 v01, FERROCOTE, EPODUX ou pode ser utilizado como primer acabamento sobre galvanizado ou alumínio

Demão(s) seguinte(s) Se necessário o proprio POLYSTRIA BR ALUMINIO (CONSULTAR DEPTO. TÉCNICO)

HIGIENE E SEGURANÇA

Ponto de ignição inferior ou igual a 21°C

ENDURECEDOR : situado entre 23°C e 55°C

Transporte e etiquetagem Consultar a ficha de dados de segurança estabelecida de acordo com as Diretivas Europeias em vigor

Conservação No mínimo 2 anos na embalagem de origem, cheia e fechada. Armazenar num local fresco, arejado e ao abrigo das intempéries.

Precauções de utilização Consultar a ficha de dados de segurança em vigor.

ACONDICIONAMENTO

KIT	BASE	ENDURECEDOR
3,6 Litros	3,2 Litros	0,4 Litro
18,0 Litros	16,0 Litros	2,0 Litros

Esta ficha técnica substitui e anula todas as fichas técnicas anteriores do mesmo produto. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Itemp-Somefor Brasil sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos são dados de boa fé acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limite do Código de Defesa do Consumidor.