

EPODUX PRIMER 61-134 v01

Primer epóxi/poliamida



DEFINIÇÃO

primer anticorrosivo com fosfato de zinco, 2 componentes.

CAMPO DE APLICAÇÃO

Primário anticorrosão para todo o tipo de estrutura metálica (em oficina ou no local):

- Aço: estruturas, silos...
- Aço galvanizado: sistemas duplex
- Alumínio: caixilharia...

Em alguns casos, EPODUX PRIMER 61-134 V01 também pode ser usado sobre betão: consultar o nosso departamento técnico.

PROPRIEDADES

Boa aderência sobre diferentes metais: aço carbono, aço galvanizado, alumínio, cobre, fiber glass, pvc e ceramicos
Excelente cobertura e Secagem rápida.
Isento de metais pesados.

APROVAÇÕES

ACQPA	: Marca ACQPA 24302 Entra na composição dos sistemas C3ZNV 1132, C4ZNV 1133, C4GNV 838 e C5Ma ANV 1136.
EDF	: Entra na composição dos sistemas inscritos no FNP (Ficheiro Nacional das Pinturas) sob os números: 380, 381 e 395.
RTE	: Entra na composição do sistema de pintura isolante referenciado IE1.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspetto da película seca	: Fosco acetinado
Cores	: bege, consultar-nos para outras cores.
Número de componentes	: 2
Proporção de mistura em peso	: 91 /9
Proporção de mistura em volume	: 86 /14
Densidade	: 1,48 +/- 0,05 g/cm ³
Teor de sólidos, em volume	: 49,95 +/- 3%
Teor de sólidos, em peso	: 69,90 +/- 2%
Espessura recomendada	: 40/80 µm
Película húmida	: 80/160 µm
Rendimento teórico	: 12,5/6,2 m ² /l para 40/80 µm secos

EPODUX PRIMER 61-134 v01

Primário epóxi/poliamida

UTILIZAÇÃO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Aço bruto:

Decapagem abrasiva ao grau Sa 2 ½ segundo ISO 8501-1: 2007. Perfil de rugosidade: Médio G segundo ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm).

Aço galvanizado e alumínio:

Varredura com abrasivo fino ou decapagem com METONET seguida de um enxaguamento com água limpa.

Betão

O suporte deverá ter pelo menos 28 dias, estar limpo, seco e em bom estado, sem qualquer poluição ou ascensão capilar, e libertado de qualquer vestígio de antiga tinta por projeção abrasiva se necessário.

Suportes já pintados:

Lavagem AP seguida de uma raspagem/escovagem a um mínimo de St2, os desempenhos do revestimento serão melhorados com uma decapagem abrasiva ao grau Sa 2 ½ segundo ISO 8501-1: 2007.

EPODUX PRIMER 61-134 v01 é adequado para o revestimento de alguns antigos fundos desde que estejam em bom estado. Em todos os casos, é necessário realizar um ensaio prévio (aplicação seguida de um ensaio de aderência após secagem) para validar a compatibilidade dos produtos e a preparação da superfície.

APLICAÇÃO

Mistura: O produto é fornecido em kits pré-doseados. Verter a parte endurecedor na lata de base e amassar tendo o cuidado de não incorporar ar. A temperatura aconselhada da mistura deve ser no mínimo de 10°C, caso contrário pode ser necessário acrescentar diluente para obter a viscosidade de aplicação. Atenção, um excesso de diluente pode provocar um fenómeno de escorrimento.

Tempo de cura: 20 minutos

Durabilidade da mistura em recipiente:

Temperatura	Duração
10°C	12 horas
25°C	6 horas
30°C	4 horas

Temperatura do suporte: Compreendida entre +10°C e +40°C e no mínimo de 3°C acima do ponto de orvalho para evitar qualquer risco de condensação.

Condições atmosféricas: A temperatura deve situar-se entre 10°C e 40°C.
A higrometria deve situar-se entre 10% e 85%.

Paragem técnica: Não deixar o material de pulverização em carga um tempo superior à durabilidade em recipiente. Lavar o material com o diluente 67-232 v01 e em seguida limpar cuidadosamente com solvente de limpeza. A lata com a mistura preparada e não usada não deve ser fechada hermeticamente. Em caso de paragem prolongada, é preferível preparar um novo kit.

PISTOLA AIRLESS

Diluyente: 67-232 v01

Diluição: 0 a 15 % (Taxa de diluição máxima no caso de utilização como tapa-poros).

Bico: 0.015-0.017

Pressão no bico: 150-200 bars

Relação da bomba mín.: 30 /1

PISTOLA PNEUMÁTICA

Diluyente: 67-232 v01

Diluição: 5 a 15 %

Bico: consoante material

Pressão no bico: 3-5 bars

TRINCHA

Diluyente: 67-232 v01

Diluição: 0 a 5 %

ROLO

Diluyente: 67-232 v01

Diluição: 0 a 5 %

SOLVENTE DE LIMPEZA: 67-232 v01

EPODUX PRIMER 61-134 v01

Primário epóxi/poliamida

SECAGEM

Temperatura	Tempo de secagem		Intervalo entre demãos	
	Secagem ao toque	Secagem total	Mínimo	Máximo
10°C	1 hora 30	6 horas	15 horas	12 mês
25°C	1 hora	4 horas	10 horas	12 mês
30°C	0 hora 40	3 horas	5 horas	12 mês

COMPATIBILIDADE

Demão(s) anterior(es) O próprio, EPODUX ZINC 62-208, ZINC SILICATE 76-98-1.
Demão(s) seguinte(s) FERROCOTE, EPODUX HV PC, EPODUX ARF, EPODUX IM 209, POLYSTRIA v01, FERROTHANE.
NOTA: EPODUX 291 é desaconselhado

ESPECIFICAÇÕES REGULAMENTARES

Classificação AFNOR Classificação AFNOR NFT 36.005 Família I Classe 6b
COV (Diretiva Valor limite da UE para este produto (cat. A/j): 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Este produto contém no máximo 500 g/l de COV.

HIGIENE E SEGURANÇA

Ponto de ignição BASE: situado entre 23°C e 55°C
ENDURECEDOR: situado entre 23°C e 55°C

Transporte e etiquetagem Consultar a ficha de dados de segurança estabelecida de acordo com as Diretivas Europeias em vigor

Conservação No mínimo 2 anos na embalagem de origem, cheia e fechada. Armazenar num local fresco, arejado e ao abrigo das intempéries.

Precauções de utilização Consultar a ficha de dados de segurança em vigor.

ACONDICIONAMENTO

KIT	BASE	ENDURECEDOR
3 L	2,58 l	0,42 l
15 L	12,90 l	2,10 l