

EPODUX BR 450/460

EPOXI MASTIC ALTO SÓLIDOS



DEFINIÇÃO

Revestimento dupla função, atuando como primer e acabamento em superfícies ferrosas mesmo quando só é possível tratamento de superfície em sistema mecânico ou manual. Seu sistema anticorrosivo é epoxídico de dois componentes, pigmentos anticorrosivo e esta aliada a suas propriedades de alta espessura.

CAMPO DE APLICAÇÃO

Revestimento de longa duração para a proteção de aço carbono em:

- Estruturas metálicas expostas a ambientes marítimos, industriais.
- Silos e tubulações
- Maquinas e equipamentos em geral

PROPRIEDADES

- Ótima aderência sobre superfícies com tratamento ST2 e ST3 e sobre pintura antiga em epoxi ou poliuretanos e outra consultar nosso Departamento Técnico.
- Atinge camadas de 100 a 200 micrometros por demão
- Permite Poliuretanos como acabamentos em areas de alta exposição a corrosão e intemperies.

OBS: na presença de raios solares, pode ocorrer calcinação e amarelecimento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspetto da película seca	: Acetinado
Cores	: Cores conforme notação Munsell e RAL
Número de componentes	: 2
Proporção de mistura em peso	: 89/11
Proporção de mistura em volume	: 86,7/13,30 – 5 partes de A p/ 1 parte de B
Densidade	: 1,46 +/- 0,05 g/cm ³
Teor de sólidos, em volume	: 75,0 +/- 2%
Teor de sólidos, em peso	: 85 +/- 3%
Espessura recomendada	: 120 - 200 µm
Película húmida	: 160 – 267 µm
Rendimento teórico	: 4,70 m ² /l para 160 µm secos

EPODUX BR 450/460

Epóxi Mastic Altos Sólidos

UTILIZAÇÃO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Aço bruto

Raspagem/escovagem a um mínimo de St2, os desempenhos do revestimento serão melhorados com uma decapagem abrasiva ao grau Sa 2 ½ segundo ISO 8501-1: 2007

Perfil de rugosidade: Médio G segundo ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm).

Decapagem com água sob pressão (UAP) até ao grau Wa 2 ½ -L segundo ISO 8501-4 :2006

Antigo revestimento

EPODUX BR 78 é adequado para o revestimento de alguns antigos revestimentos desde que estejam em bom estado.

Em todos os casos, é necessário realizar um ensaio prévio (aplicação seguida de um ensaio de aderência após secagem completa) para validar a compatibilidade dos produtos assim como a preparação da superfície selecionada.

Ver demãos anteriores compatíveis.

APLICAÇÃO

Mistura: O produto é fornecido em kits pré-doseados. Adicionar o componente B endurecedor ao componente A Tinta e homogeneizar totalmente, tomando o cuidado de não incorporar ar. A temperatura aconselhada da mistura deve ser no mínimo de 10°C, caso contrário pode ser necessário acrescentar diluente para obter a viscosidade de aplicação. Atenção, um excesso de diluente pode provocar um fenómeno de escorrimento e provocando baixas espessuras.

Tempo de cura Total 7 dias

Durabilidade da mistura em recipiente (Pot life):

Temperatura	Duração
15°C	5 horas
25°C	3 horas
30°C	2 horas

Temperatura do suporte: Compreendida entre no máximo 40°C e no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho para evitar qualquer risco de condensação.

Condições atmosféricas: A temperatura deve situar-se entre 10°C e 40°C.

A higrometria deve situar-se entre 10% e 85%.

Paragem técnica: Não deixar o material de pulverização em carga um tempo superior à durabilidade em recipiente. Lavar o material com o diluente 67-232 v01 e em seguida limpar cuidadosamente com solvente de limpeza. A lata com a mistura preparada e não usada não deve ser fechada hermeticamente. Em caso de paragem prolongada, é preferível preparar um novo kit.

PISTOLA AIRLESS

Diluyente: 67-232 v01

Diluição: 5 a 10 %

Bico: 0.019 -0.021

Pressão no bico: 250-300 bars

Relação da bomba mín.: 60 /1

PISTOLA CONVENCIONAL

Não aconselhado devido a alta diluição

TRINCHA

Diluyente: 67-232 v01

Diluição: 0 a 10 %

ROLO

Diluyente: 67-232 v01

Diluição: 0 a 10 %

SOLVENTE DE LIMPEZA: 67-232 v01

EPODUX BR 450/460

Epóxi Mastic Altos Sólidos

SECAGEM

Temperatura	Tempo de secagem		Intervalo entre demãos	
	Secagem ao toque	Secagem manuseio	Mínimo	Máximo
10°C	6 horas	16 horas	24 horas	72 horas
25°C	5 horas	10 horas	16 horas	48 horas
30°C	2 horas	5 horas	10 horas	36 horas

COMPATIBILIDADE

Demão(s) anterior(es) O próprio, CHIMICOTE, EPODUX PRIMER 61-134 v01, EPODUX ZINC 62-208, PRIMODUX H, EPODUX BR 100,...

Demão(s) seguinte(s) O próprio, POLYSTRIA v01, FERROTHANE, POLYSTRIA BR HS 67

ESPECIFICAÇÕES REGULAMENTARES

VOC: 190 g/litro – USA Metodo EPA 24

HIGIENE E SEGURANÇA

Ponto de ignição BASE: situado entre 23°C e 55°C
ENDURECEDOR: superior 23 e 61°C

Transporte e etiquetagem Consultar a ficha de dados de segurança estabelecida de acordo com as Diretivas Europeias em vigor

Conservação No mínimo 2 anos na embalagem de origem, cheia e fechada. Armazenar num local fresco, arejado e ao abrigo das intempéries.

Precauções de utilização Consultar a ficha de dados de segurança em vigor.

ACONDICIONAMENTO

KIT	BASE	ENDURECEDOR
3,6L	3,0L	0,6L
18L	15L	3,0L