

ESMALTE SINTÉTICO BRILHANTE

Versão 01
Página 1/2

Tinta alquídica brilhante premium

Peinture alkyde brillante

DESTINAÇÃO

Proteção de:

- Estruturas metálicas
 - Obras de arte
 - Materiais metálicos, etc...
- que já tenham recebido um fundo anticorrosivo.

Decoração de:

- superfícies de madeira
 - superfícies de reboco, gesso e derivados
- que já tenham sido preparados adequadamente.

PROPRIEDADES

Excelente impermeabilidade à água.
Boa resistência em atmosferas química.
Boa resistência às intempéries..
Lavável com sabão.

REGULAMENTAÇÃO

ABNT NBR 11702:2012 do tipo 4.2.1.1
ABNR NBR 15494 do tipo Premium

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|------------------------------|---|
| Aspecto na embalagem | : líquido |
| Aspecto do filme | : brilhante |
| Densidade* | : 1,08+/- 0,05 g/cm ³ |
| C.O.V. | : 350 - 450g/l |
| Sólidos** | : em peso 53 +/-2% |
| Ponto de Ignição | : entre 25 e 55°C |
| Rendimento | : 10 a 12m ² /l de acordo com a porosidade do substrato e o método de aplicação. |
| Espessura recomendada | : 50µm |
| Filme úmido | : 100µm |
| Cores | : branco e cores da cartela ready mix |
| Estocagem | : 2 anos em embalagem completamente fechada e longe de fontes de calor |

*(Em Branco)

** (Em Branco)

ESMALTE SINTÉTICO BRILHANTE

Tinta alquídica brilhante
Peinture alkyde brillante

Versão 01
Página 2/2

UTILIZAÇÃO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

O substrato deverá estar limpo, seco e sem poeira, gordura ou graxa. Deve ser preparado com um fundo apropriado. Se houver dúvidas, consulte nosso departamento técnico.

A preparação da superfície deve seguir a norma brasileira ABNT NBR 13245:2011

APLICAÇÃO

Superfícies Novas

Madeira: Lixar para eliminar farpas, em seguida aplicar Fundo Branco Fosco. Lixar o fundo e em seguida aplicar o esmalte.

Metal Ferroso: Lixar e eliminar vestígios de graxa e óleo, em seguida aplicar Fundo Anticorrosivo. No caso de vestígios de ferrugem fazer tratamento prévio com convertedor de ferrugem.

Zincado, alumínio e galvanizado: Aplicar Fundo para Galvanizados e em seguida o esmalte.

Repinturas

Madeira: Lixar até eliminar por completo o brilho da pintura anterior, limpar e em seguida aplicar o esmalte.

Metal Ferroso: Lixar até eliminar por completo o brilho da pintura anterior, tratar possíveis pontos de ferrugem com fundo convertedor de ferrugem, aplicar Fundo Anticorrosivo e em seguida pintar.

Zincado, alumínio e galvanizado: Remover a tinta antiga, aplicar Fundo para Galvanizados e em seguida o esmalte.

Condições de aplicação : Evite pintar em dias chuvosos e ou com temperatura acima de 40°C e umidade superior a 80%.

Material de Aplicação : Rolo, pincel e airless.

Limpeza das ferramentas : aguarraz ou thinner de limpeza

Diluyente : aguarraz

Diluição : Rolo até 5%, pistola airless de 5 a 10%, pistola pneumática até 5%

Bico : pistola airless 0,011 – 0,013, pneumática depende do equipamento

Pressão : pistola airless 150 – 200bars, pistola pneumática 3 - 4 bars

CONDICIONAMENTO

18L, 3,6L e 0,9L

SECAGEM

| Temperatura | Tempo de secagem | | Intervalo entre demãos | |
|-------------|------------------|---------------|------------------------|---------------|
| | Seca ao toque | Cura | Mínimo | Máximo |
| 10°C | 6 a 8 horas | 16 – 24 horas | 12 horas | 3 a 4 semanas |
| 20°C | 5 a 7 horas | 12 – 14 horas | 10 horas | 2 a 3 semanas |
| 30°C | 4 a 6 horas | 10 – 12 horas | 8 horas | 1 a 2 semanas |

HIGIENE E SEGURANÇA

Consultar a ficha de segurança FISPQ no site www.tintasmaestria.com.br

Esta ficha técnica substitui e anula todas as fichas técnicas anteriores do mesmo produto. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Maestria Tintas & Sistemas sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos são dados de boa fé acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limite do Código de Defesa do Consumidor.