

# ESMALTE H2O BRILHANTE

Versão 02  
Página 1/2

## Esmalte acílico brilhante

Peinture acrilique brillante

### DESTINAÇÃO

Proteção de:

- Estruturas metálicas
  - Obras de arte
  - Materiais metálicos, etc...
- que já tenham recebido um fundo anticorrosivo.

Decoração de:

- superfícies de madeira
  - superfícies de reboco, gesso e derivados
- que já tenham sido preparados adequadamente.

### PROPRIEDADES

Excelente impermeabilidade à água.  
Boa resistência às intempéries..  
Lavável com sabão.

### REGULAMENTAÇÃO

ABNT NBR 11702:2012 do tipo 4.2.2.1

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspecto na embalagem	: líquido
Aspecto do filme	: brilhante
Densidade*	: 1,15+/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
C.O.V.	: 15 - 45g/l
Sólidos**	: em peso 42% +/-5%
Ponto de Ignição	: Não Aplicável
Rendimento	: 10 a 12m <sup>2</sup> /l de acordo com a porosidade do substrato e o método de aplicação.
Espessura recomendada	: 50µm
Filme úmido	: 120µm
Cores	: branco e cores do sistema tintométrico
Estocagem	: 2 anos em embalagem completamente fechada e longe de fontes de calor

\*(Em Branco)

\*\* (Em Branco)

## ESMALTE H2O BRILHANTE

Tinta acrílica brilhante  
Peinture acrilique brillante

Versão 02  
Página 2/2

### UTILIZAÇÃO

#### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

O substrato deverá estar limpo, seco e sem poeira, gordura ou graxa. Deve ser preparado com um fundo apropriado. Se houver dúvidas, consulte nosso departamento técnico.

A preparação da superfície deve seguir a norma brasileira ABNT NBR 13245:2011

#### APLICAÇÃO

##### Superfícies Novas

Madeira: Lixar para eliminar farpas, em seguida aplicar Fundo Branco Fosco. Lixar o fundo e em seguida aplicar o esmalte.

Metal Ferroso: Lixar e eliminar vestígios de graxa e óleo, em seguida aplicar Fundo Anticorrosivo. No caso de vestígios de ferrugem fazer tratamento prévio com convertedor de ferrugem.

Zincado, alumínio e galvanizado: Aplicar Fundo para Galvanizados e em seguida o esmalte.

##### Repinturas

Madeira: Lixar até eliminar por completo o brilho da pintura anterior, limpar e em seguida aplicar o esmalte.

Metal Ferroso: Lixar até eliminar por completo o brilho da pintura anterior, tratar possíveis pontos de ferrugem com fundo convertedor de ferrugem, aplicar Fundo Anticorrosivo e em seguida pintar.

Zincado, alumínio e galvanizado: Remover a tinta antiga, aplicar Fundo para Galvanizados e em seguida o esmalte.

**Condições de aplicação** : Evite pintar em dias chuvosos e ou com temperatura acima de 40°C e umidade superior à 80%.

**Material de Aplicação** : Rolo, pincel e airless.

**Limpeza das ferramentas** : água

**Diluyente** : água

**Diluição** : Rolo até 5%, pistola airless de 5 a 10%, pistola pneumática até 5%

**Bico** : pistola airless 0,011 – 0,013, pneumática depende do equipamento

**Pressão** : pistola airless 150 – 200bars, pistola pneumática 3 - 4 bars

### CONDICIONAMENTO

3,6L e 0,9L

### SECAGEM

Temperatura	Tempo de secagem		Intervalo entre demãos	
	Seca ao toque	Cura	Mínimo	Máximo
10°C	30 a 40 minutos	28 dias	6 horas	3 a 4 semanas
20°C	15 a 25 minutos	28 dias	4 horas	2 a 3 semanas
30°C	10 a 20 minutos	28 dias	4 horas	1 a 2 semanas

### HIGIENE E SEGURANCA

Consultar a ficha de segurança FISPQ no site [www.tintasmaestria.com.br](http://www.tintasmaestria.com.br)

Esta ficha técnica substitui e anula todas as fichas técnicas anteriores do mesmo produto. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Maestria Tintas & Sistemas sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos são dados de boa fé acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limite do Código de Defesa do Consumidor.