

DECOPOX PRIMER TP

Versão 00
Página 1/3

Fundo e intermediário epóxi bi componente
Primaire epoxy bi-composante

DEFINIÇÃO

Tinta de fundo e/ou intermediário epóxi anticorrosivo bi componente.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Primer/intermediário para superfícies metálicas e de fiberglass tais como:

- Estruturas metálicas em aço carbono e aço galvanizado
- Máquina e equipamentos industriais

DECOPOX PRIMER TP também pode ser utilizado sobre superfícies de concreto e madeira. Nesses casos consulte nosso departamento técnico

PROPRIEDADES

Boa aderência sobre diferentes substratos tais como: aço carbono, galvanizado, madeira, MDF, fiberglass e cerâmicas.

Grande durabilidade

Secagem rápida

REGULAMENTAÇÃO

Não Classificado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspeto da película seca	: Fosco acetinado
Cores	: Branco / Vermelho óxido
Número de componentes	: 2
Proporção de mistura em volume	: 83,3 / 16,7
Densidade	: 1,39 +/- 0,05 g/cm ³
Teor de sólidos, em volume	: 44 +/- 3%
Teor de sólidos, em peso	: 66 +/- 2%
Espessura recomendada	: 35 µm seca
Película úmida	: 80 µm
Rendimento teórico	: 12,6 m ² /l por demão

DECOPOX PRIMER TP

Fundo e intermediário epóxi bi componente

Primaire epoxy bi-composante

Versão 00

Página 2/3

UTILIZAÇÃO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

AÇO BRUTO:

Decapagem abrasiva ao grau As 2 ½ segundo ISO 8501-1:2007. Perfil de rugosidade Médio G segundo ISO 8503-2 (Ra 10-12,5µm)

AÇO GALVANIZADO

Lixamento com abrasivo fino ou decapagem com METONET seguida de um enxaguamento com água limpa.

CONCRETO

Deverá ter pelo menos 28 dias, estar limpo, seco e em bom estado, sem qualquer poluição ou ascensão capilar, e livre de qualquer vestígio de tinta antiga.

SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS

Lavagem seguida de raspagem/escovação a um mínimo St2, os desempenhos do revestimento serão melhorados com uma decapagem abrasiva ao grau As 2 ½ segundo ISO 8501-1:2007.

DECOPOX PRIMER TP é adequado para o revestimento de alguns antigos fundos desde que estejam em bom estado. Em todos os casos, é necessário realizar um ensaio prévio (aplicação seguida de ensaio de aderência após secagem) para validar a compatibilidade e a preparação da superfície.

APLICAÇÃO

Mistura:

O produto é fornecido em kits pré-doseados. Verter a parte endurecedor na lata de base sob constante homogeneização. A temperatura aconselhada da mistura deve ser no mínimo de 15°C ou umidade relativa do ar superior 80%. Aguardar 20 minutos, diluir se necessário e iniciar a aplicação. Realizada a mistura dos componentes ela deverá ser utilizada dentro do prazo máximo de vida útil de 4 horas.

Tempo de vida útil da mistura A+B:

Temperatura	Duração
10°C	12 horas
25°C	8 horas
30°C	6 horas

Temperatura do suporte:

Compreendida entre +10°C e +40°C e no mínimo de 3°C acima do ponto de orvalho para evitar qualquer risco de condensação.

Condições atmosféricas:

A temperatura deve situar-se entre 10°C e 40°C.

A higrometria deve situar-se entre 10% e 85%.

Paragem técnica:

Não deixar o material de pulverização em carga um tempo superior à durabilidade em recipiente. Lavar o material com o diluente 67-232 v01 e em seguida limpar cuidadosamente com solvente de limpeza. A mistura preparada e não usada não deve ser fechada hermeticamente. Em caso de paragem prolongada, é preferível preparar um novo kit.

PISTOLA AIRLESS

Diluyente: 67-232 v01

Diluição: 0 a 15 %

Bico: 0.015-0.017

Pressão no bico: 150-200 bars

Relação da bomba mín.: 30 /1

PISTOLA PNEUMÁTICA

Diluyente: 67-232 v01

Diluição: 5 a 15 %

Bico: consoante material

Pressão no bico: 3-5 bars

TRINCHA

Diluyente: 67-232 v01

Diluição: 0 a 5 %

DECOPOX PRIMER TP

Fundo e intermediário epóxi bi componente

Primaire epoxy bi-composante

Versão 00

Página 3/3

ROLO

Diluyente: 67-232 v01

Diluição: 0 a 5 %

SOLVENTE DE LIMPEZA: 67-232 v01

SECAGEM

Temperatura	Tempo de secagem		Intervalo entre demãos	
	Secagem ao toque	Secagem manuseio	Mínimo	Máximo
10°C	1 - 2 horas	6 horas	15 horas	72 horas
25°C	1 hora	4 horas	10 horas	72 horas
30°C	1 hora	3 horas	5 horas	72 horas

HIGIENE E SEGURANÇA

Ponto de ignição	BASE: situado entre 23°C e 55°C ENDURECEDOR: situado entre 23°C e 55°C
Transporte e etiquetagem	Consultar a ficha de dados de segurança estabelecida de acordo com as Diretivas Europeias em vigor
Conservação	No mínimo 2 anos na embalagem de origem, cheia e fechada. Armazenar num local fresco, arejado e ao abrigo das intempéries.
Precauções de utilização	Consultar a ficha de dados de segurança em vigor.

Consultar a ficha de segurança FISPQ no site www.tintasmaestria.com.br

OBSERVAÇÕES

Os valores de peso específico e secagem (conforme espessura recomendada) foram obtidos em laboratório a uma temperatura de 25°C, contudo, quando sujeitos a condições adversas, estes valores tendem a ser diferentes do especificado. O rendimento prático deste produto varia de acordo com a espessura aplicada, método de aplicação, tipo/porosidade do substrato, condições ambientais, perdas de material durante a preparação, entre outros. As informações servem como orientação, podendo variar de acordo com as condições de uso e aplicação.

Esta ficha técnica substitui e anula todas as fichas técnicas anteriores do mesmo produto. Quaisquer recomendações, informações, assistências ou serviços fornecidos pela Maestria Tintas & Sistemas sobre seus produtos ou sobre o uso e aplicação dos mesmos são dados de boa fé acreditando serem apropriados e confiáveis, tendo garantias conforme limite do Código de Defesa do Consumidor.