

FINISINT ESMALTE BRILHANTE

Acabamento Sintético Brilhante de Secagem Rápida

DEFINIÇÃO

Tinta de acabamento alquídica modificada brilhante de secagem rápida

CAMPO DE APLICAÇÃO

Utilizada sobretudo para:

- As máquinas agrícolas,
- Estruturas metálicas
- Tubulações
- Equipamentos

PROPRIEDADES

- Secagem rápida, excelente cobertura e dureza.
- Excelente aderência sobre primer ou direto sobre o aço carbono

Mais de 1500 cores possíveis no nosso sistema tintométrico "Indústria".

Nota: Não cobrir entre 1 e 16 horas. É imperativo respeitar este intervalo entre as demãos para evitar o fenómeno de frisagem.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspetto da película seca	: Brilhante
Cores	: Consoante catálogo cromático RAL / AFNOR / MUNSSELL
Viscosidade Krebs Stormer	: 60 – 75 KU
Número de componentes	: 1
Densidade	: 1,050 +/- 0,10 g/cm ³
Teor de sólidos, em volume	: 38,0 +/- 3%
Teor de sólidos, em peso	: 58,0 +/- 3%
Espessura recomendada	: 30 µm
Película húmida	: 80 µm
Rendimento teórico	: 12,50 m ² /l para 30 µm secos

UTILIZAÇÃO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

As superfícies a pintar devem estar limpas, secas, tratadas com um sistema anticorrosivo compatível. Ver parágrafo COMPATIBILIDADE ou consultar os nossos serviços técnicos.

AObservação

: Características com o produto + corantes

FINISINT ESMALTE BRILHANTE

Acabamento sintético brilhante de secagem rápida



APLICAÇÃO

Temperatura do suporte: Compreendida entre +10°C e +35°C e no mínimo de 3°C acima do ponto de orvalho para evitar qualquer risco de condensação.

Condições atmosféricas: A temperatura deve situar-se entre 10°C e 40°C.
A higrometria deve situar-se entre 10% e 80%.

PISTOLA AIRLESS

Diluyente: 10-242
Diluição: 0 a 5 %
Bico: 0.013-0.017
Pressão no bico: 1800-2000 psi
Mangueira diâmetro interno.: ¼ ”

PISTOLA PNEUMÁTICA

Diluyente: 10-242
Diluição: 5 a 10 %
Bico: consoante material
Pressão de atomização: 50 psi
Pressão no tanque: 30 psi

TRINCHA

Diluyente: /
Não aconselhado, seca muito rápido.

ROLO

Diluyente: /
Não aconselhado, seca muito rápido.

SOLVENTE DE LIMPEZA: 10-242

SECAGEM

Temperatura	Tempo de secagem		Intervalo entre demãos	
	Secagem ao toque	Secagem Manuseio	Mínimo	Máximo
10°C	90 minutos	4 horas	48 horas	72 horas
25°C	30 minutos	2 hora	16 horas	48 horas
30°C	15 minutos	1 hora	16 horas	36 horas

COMPATIBILIDADE

Demão(s) anterior(es) O proprio , JULIEN PRIMER ANTICORROSIVO, JULIEM FINISINT PRIMER DF, PRESTOPRIM MAT ou A/C, MONOPRIMER 58-86, MONOCOUCHE SR 75,...

Demão(s) seguinte(s) O próprio, PRESTOLUX BR, FERROSOTER PC.

FINISINT ESMALTE BRILHANTE

Acabamento sintético brilhante de secagem rápida



ESPECIFICAÇÕES REGULAMENTARES

Classificação AFNOR
COV (Diretiva
2004/42/CE)

Classificação AFNOR NFT 36 005 Família I Classe 4a
Valor limite da UE para este produto (cat. A/i): 570 g/l (2010)
Este produto contém no máximo 570 g/l de COV.

HIGIENE E SEGURANÇA

Ponto de ignição	Situado entre 28°C e 35°C
Transporte e etiquetagem	Consultar a ficha de dados de segurança estabelecida de acordo com as Diretivas Europeias em vigor
Conservação	No mínimo 2 anos na embalagem de origem, cheia e fechada. Armazenar num local fresco, arejado e ao abrigo das intempéries.
Precauções de utilização	Consultar a ficha de dados de segurança em vigor.

ACONDICIONAMENTO

Embalagem
0,9 l
3,6 l
18 l

OBS: Estas embalagens já estão considerados com os devidos corantes corantes da composição da cor.