

FERRODAMP

Revestimento Epóxi Altos Sólidos

DEFINIÇÃO

Revestimento Epóxi de Altos Sólidos resistente à humidade isento de alcatrão de hulha.

CAMPO DE APLICAÇÃO

- Uso para a proteção de superfícies de aço carbono jateadas, ou sobre primer recomendado, a serem enterradas ou colocadas em serviços de imersão em água salgada e doce. Não utilizar para imersão em solventes aromáticos, cetonas e ácidos oxidantes.
- Eclusas,
- Paredões,
- Estacas-pranchas,
- Estacas,
- Comportas,
- Estações de tratamento (consultar os nossos serviços técnicos)...

PROPRIEDADES

- Boa proteção anticorrosão.
- Imersão possível 7 dias após a sua aplicação

Notas:

- As propriedades da película, excluindo a sua cor, não são afetadas pela radiação actínica.
- Uma alteração de cor (branqueamento) pode ocorrer durante a polimerização em ambiente submerso; as outras características do revestimento não são alteradas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspeto da película seca	: Acetinado
Cores	: Branco, Cinza, Preto, Marron outras cores sob consulta.
Número de componentes	: 2
Proporção de mistura em peso	: 91 /9
Proporção de mistura em volume	: 87,5/12,5 (7x1)
Densidade	: 1,32 +/- 0,05 g/cm ³
Teor de sólidos, em volume	: 66,00 +/- 3%
Teor de sólidos, em peso	: 75 +/- 2%
Espessura recomendada	: 200 µm
Película húmida	: 300 µm
Rendimento teórico	: 3,3 m ² /l

FERRODAMP

Revestimento Epóxi Altos Sólidos

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies deverão estar completamente secas e limpas, livres de sujeira, óleos, gorduras, sabões, ou resíduos de poeiras em geral (microscópicas), oxidação ou outros contaminantes

Superfícies Novas:

Aço: Deverá ser feita limpeza por jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco, padrão Sa 2½, Norma SIS 05.5900. Usar para a limpeza do substrato **Diluyente**

67.232. Utilizar o Julien Epodux primer

61.13461,134**Alumínio/Galvanizado:** Deverá ser aplicado o Fundo Julien Epodux primer 61,134

Madeira: Aplicar a 1º demão diluída a 50% em volume e mais 1 ou 2 demãos diluída a 10%, conforme agressividade do ambiente.

Concreto: Limpar com escova de aço e lavar com solução ácida (proporção: 5% de ácido muriático para 95% de água em volume). Após a aplicação da solução ácida, lavar com água em abundância e deixar secar por 72 horas no mínimo. No caso de concreto novo, aguardar 30 dias antes da aplicação. É recomendável a utilização de uma demão do Selador penetrante.

Superfícies Previamente Pintadas: Tintas antigas deverão ser testadas quanto ao desprendimento. Se o desprendimento ocorrer, remover a tinta velha. Lixar e limpar epóxi e poliuretano antigos com **Diluyente 67.232.** Remover a tinta craqueada e atacada. Para áreas onde a superfície estiver exposta utilizar primer especificado para a pintura de Superfícies Novas.

APLICAÇÃO

Mistura: O produto é fornecido em kits pré-dosados. Verter a parte endurecedor na lata de base e misturar tendo o cuidado de não incorporar ar. A temperatura aconselhada da mistura deve ser no mínimo de 15°C, caso contrário pode ser necessário acrescentar diluente para obter a viscosidade de aplicação. Atenção, um excesso de diluente pode provocar um fenómeno de escorrimento.

Tempo de cura Total: 7 dias

Durabilidade da mistura em recipiente:

Temperatura	Duração
10°C	8 horas
20°C	6 horaS
30°C	4 horas

Temperatura do suporte: Situada entre +10°C e +40°C

Condições atmosféricas: A temperatura deve situar-se entre 10°C e 40°C.

A higrometria deve situar-se entre 20% e 85%.

Paragem técnica: Não deixar o material de pulverização em carga um tempo superior à durabilidade em recipiente. Lavar o material com o diluente 67-232 v01 e em seguida limpar cuidadosamente com solvente de limpeza. A mistura preparada e não usada não devera ultrapassar ao tempo de durabilidade da mistura especificada. Paradas prolongadas preparar outro kit

PISTOLA AIRLESS

Diluyente: 67-232 v01

Diluição: 0 a 20%*

Bico: 0.019-0.023

Pressão no bico: 250-300 bars

Relação da bomba mín.: 60 /1

TRINCHA

Diluyente: 67-232 v01

Diluição: 0 – 5%

Espessuras realizáveis em várias passagens

ROLO

Diluyente: 67-232 v01

Diluição: 0 a 5 %

Espessuras realizáveis em várias passagens

SOLVENTE DE LIMPEZA:

67-232 v01

SOLVENTE DE LIMPEZA: 67-232 v01

FERRODAMP

Revestimento Epóxi Altos Sólidos



SECAGEM

Temperatura	Tempo de secagem		Intervalo entre demãos	
	Secagem ao toque	Secagem manuseio	Mínimo	Máximo
10°C	14 horas	30 horas	18 horas	56
20°C	7 horas 30	15 horas	16 horas	48
30°C	4 horas	10 horas	10 horas	36

COMPATIBILIDADE

Demão(s) anterior(es) O próprio, PRIMODUX H, EPODUX PRIMER 61-134 v01.
Demão(s) seguinte(s) O próprio, POLYSTRIA v01, FERROTHANE.

HIGIENE E SEGURANÇA

Ponto de ignição BASE: Superior a 61°C
ENDURECEDOR: Superior a 61°C

Transporte e etiquetagem Consultar a ficha de dados de segurança estabelecida de acordo com as Diretivas Europeias em vigor

Conservação No mínimo 2 anos na embalagem de origem, cheia e fechada. Armazenar num local fresco, arejado e ao abrigo das intempéries.

Precauções de utilização Consultar a ficha de dados de segurança em vigor.

ACONDICIONAMENTO

KIT	BASE	ENDURECEDOR
3,60 l	3,15 l	0,45 l
18 l	15,75 l	2,25 l