

EPODUX IM 209

Epóxico Altos Sólidos "Tolerante"



DEFINIÇÃO

Revestimento Epóxi de Altos Sólidos tolerante à humidade.

CAMPO DE APLICAÇÃO

Proteção das estruturas metálicas em meio aéreo ou imersas em água doce, água do mar e água salobra:

- Eclusas,
- Paredões,
- Estacas-pranchas,
- Estacas,
- Comportas,
- Estações de tratamento (consultar os nossos serviços técnicos)...

PROPRIEDADES

- Adere em superfícies frias e húmidas (mas sem água a escorrer pelas paredes): esta característica permite pintar comportas em carga e evita assim as perdas de exploração devido às paragens para manutenção.
- Aplicável com grande espessura (600 microns sem escorrimentos).
- Boa proteção anticorrosão.
- Imersão possível 30 mn após a sua aplicação (polimeriza debaixo de água).
- Mais de 1500 cores possíveis no nosso sistema tintométrico "Indústria".

Notas:

- As propriedades da película, excluindo a sua cor, não são afetadas pela radiação actínica.
- Uma alteração de cor (branqueamento) pode ocorrer durante a polimerização em ambiente submerso; as outras características do revestimento não são alteradas.

APROVAÇÕES

ACQPA : Marca ACQPA 35511
Entra na composição dos sistemas certificados seguintes:
Im2 ANI 950, Im2 ANI 1232, Im2 ZNI 1284 e C5GNV 866.

EDF: Entra na composição dos sistemas inscritos no FNP (Ficheiro Nacional das Pinturas) sob os números 1036, 1050 e 1054.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aspetto da película seca	: Acetinado
Cores	: Bege, Branco, Cinza claro, Preto, consoante catálogo cromático RAL / AFNOR
Número de componentes	: 2
Proporção de mistura em peso	: 83 /17
Proporção de mistura em volume	: 74,5 /25,5
Densidade	: 1,56 +/- 0,05 g/cm ³
Teor de sólidos, em volume	: 85,00 +/- 3%
Teor de sólidos, em peso	: 90,15 +/- 2%
Espessura recomendada	: 50 a 400 µm
Película húmida	: 60 a 470 µm
Rendimento teórico	: 16,7 m ² /l para 50 µm secos et 2,1 m ² /l para 400 µm secos

EPODUX IM 209

Epóxido Altos Sólidos "Tolerante"

UTILIZAÇÃO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Aço bruto:

Decapagem abrasiva ao grau Sa 2 ½ segundo ISO 8501-1: 2007

Perfil de rugosidade: Médio G segundo ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm).

Decapagem com água sob pressão (UAP) até ao grau Wa 2 ½ segundo ISO 8501-4: 2006

galvanização:

Varredura com abrasivo fino ou decapagem com METONET seguida de um enxaguamento com água limpa.

Metalização:

O suporte estará em conformidade com a norma NF EN ISO 2063. Em caso de danificações ou defeitos constatados sobre o suporte, consultar as recomendações da norma NF EN ISO 12 944-4 Artigo 13.

Betão:

O suporte deverá ter pelo menos 28 dias, estar limpo, seco e em bom estado, sem qualquer poluição ou ascensão capilar, e libertado de qualquer vestígio de antiga tinta por projeção abrasiva se necessário. Será depois impregnado com a RESINE MULTICOUCHE v01 antes da aplicação do revestimento.

APLICAÇÃO

Mistura: O produto é fornecido em kits pré-doseados. Verter a parte endurecedor na lata de base e amassar tendo o cuidado de não incorporar ar. A temperatura aconselhada da mistura deve ser no mínimo de 15°C, caso contrário pode ser necessário acrescentar diluente para obter a viscosidade de aplicação. Atenção, um excesso de diluente pode provocar um fenómeno de escorrimento.

Tempo de cura: Nada consta

Durabilidade da mistura em recipiente:

Temperatura	Duração
10°C	1:30
20°C	1 hora
30°C	30 minutos

Temperatura do suporte: Situada entre +3°C e +40°C

Condições atmosféricas: A temperatura deve situar-se entre 7°C e 45°C.
A higrometria deve situar-se entre 0% e 100%.

Paragem técnica: Não deixar o material de pulverização em carga um tempo superior à durabilidade em recipiente. Lavar o material com o diluente 67-232 v01 e em seguida limpar cuidadosamente com solvente de limpeza. A mistura preparada e não usada não deve ser fechada hermeticamente. Em caso de paragem prolongada, é preferível preparar um novo kit.

PISTOLA AIRLESS

Diluente: 67-232 v01

Diluição: 0 a 20%*

Bico: 0.019-0.023

Pressão no bico: 250-300 bars

Relação da bomba mín.: 60 /1

TRINCHA

Diluente: 67-232 v01

Diluição: 0 a 5 %

Espessuras realizáveis em várias passagens

ROLO

Diluente: 67-232 v01

Diluição: 0 a 5 %

Espessuras realizáveis em várias passagens

*A taxa de diluição máxima é reservada à aplicação sobre suporte metalizado quando o EPODUX IM 209 é utilizado como tapa-poros.

SOLVENTE DE LIMPEZA: 67-232 v01

EPODUX IM 209

Epóxico Altos Sólidos "Tolerante"

SECAGEM

Temperatura	Tempo de secagem		Intervalo entre demãos	
	Secagem ao toque	Secagem total	Mínimo	Máximo
10°C	14 horas	24 horas	16 horas	Não crítico
20°C	5 horas 30	5 horas 30	4 horas 30	Não crítico
30°C	3 horas	4 horas	3 horas	Não crítico

COMPATIBILIDADE

Demão(s) anterior(es) O próprio, PRIMODUX H, EPODUX PRIMER 61-134 v01.
Demão(s) seguinte(s) O próprio, POLYSTRIA v01, FERROTHANE.

ESPECIFICAÇÕES REGULAMENTARES

Classificação AFNOR Classificação AFNOR NFT 36.005 Família I Classe 6b
COV (Diretiva Valor limite da UE para este produto (cat. A/j): 500 g/l (2010)
2004/42/CE) Este produto contém no máximo 500 g/l de COV.

HIGIENE E SEGURANÇA

Ponto de ignição BASE: Superior a 61°C
ENDURECEDOR: Superior a 61°C

Transporte e etiquetagem Consultar a ficha de dados de segurança estabelecida de acordo com as Diretivas Europeias em vigor

Conservação No mínimo 2 anos na embalagem de origem, cheia e fechada. Armazenar num local fresco, arejado e ao abrigo das intempéries.

Precauções de utilização Consultar a ficha de dados de segurança em vigor.

ACONDICIONAMENTO

KIT	BASE	ENDURECEDOR
4 l	3,00 l	1,00 l
15 l	11,20 l	3,80 l